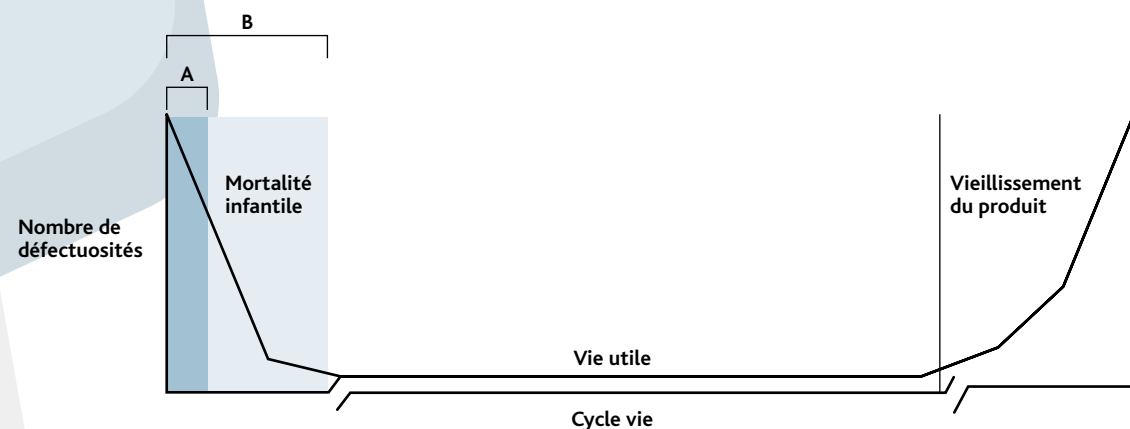


une méthode efficace

Le procédé ESS peut s'avérer de 10 à 100 fois plus efficace que les méthodes traditionnelles de détection, puisqu'il permet d'identifier les défauts latents d'un produit avant sa sortie de l'usine. La détection préalable permet la réparation en usine, ce qui contribue à réduire grandement la période de « mortalité infantile » de chaque produit livré au client.



A : Détection des défauts par les méthodes traditionnelles
B : Détection des défauts par l'ESS

Le Laboratoire d'essais du CRIQ est enregistré ISO 9001 et ISO 17025.

Renseignements

Pour de plus amples renseignements, visitez notre site Web :

www.criq.qc.ca

Ou communiquez avec notre service à la clientèle aux numéros suivants :

(514) 383-3210

ou 1 800 667-4570, poste 3210

Pensez fiabilité!

FACE AUX RISQUES FINANCIERS ET TECHNOLOGIQUES QUE COMPORTENT VOS EFFORTS DE MISE EN MARCHÉ, LA STRATÉGIE LA PLUS SÛRE CONSISTE À RENFORCER LA FIABILITÉ DE VOTRE PRODUIT. LA PREMIÈRE ÉTAPE ? UNE CONSULTATION AU LABORATOIRE D'ESSAIS DU CRIQ, OÙ VOUS DÉCOUVRIREZ LES MÉRITES DU PROCÉDÉ ESS (*ENVIRONMENTAL STRESS SCREENING*).

Le procédé ESS : une détection intelligente

Le procédé ESS sert à détecter les défauts de chaque produit tout au long de son processus de fabrication, des défauts qui ne pourraient être découverts par une simple inspection ou un test traditionnel.

Chaque unité en cours de fabrication est soumise à :

- des vibrations;
- des chocs;
- des cycles thermiques;
- ou à d'autres facteurs de stress environnemental.

Ces multiples contraintes sont incorporées au processus de fabrication et, comme tel, elles font partie intégrante de ce processus.

L'étude des causes de défaillance permet une amélioration du procédé de fabrication. Le procédé ESS permet en effet de repérer plusieurs types de défauts qui surviennent surtout au début du cycle de vie d'un produit :

- joints de soudure « froids » ou défectueux;
- mauvaise installation d'une pièce ou d'un assemblage;
- dérive d'un paramètre sous certaines conditions;
- pièces défectueuses ou contaminées;
- court-circuit et bris de circuit sur une plaquette électronique.

Détection de défauts latents
sur cartes électroniques

Implanter le procédé ESS, ça rapporte

Pour votre entreprise, l'implantation du procédé ESS signifie des avantages incontestables :

- **augmentation de la fiabilité** des produits livrés;
- **diminution des coûts** reliés au service après-vente;
- **augmentation de la satisfaction** de la clientèle;
- **accroissement de la productivité** par l'augmentation du nombre d'unités finies n'ayant presque aucune défektivité;
- **augmentation de la rentabilité**, les coûts d'investissement du procédé ESS étant moindres que les économies réalisées.

une question de qualité et de coûts

Le procédé ESS convient à toute activité manufacturière qui se caractérise par la complexité ou la valeur du produit, le nombre important d'unités produites et les coûts de réparation élevés.

L'implantation du procédé ESS doit être précédée ou accompagnée de l'application d'un programme de gestion de la qualité. Le niveau d'investissement requis est très variable, car le coût dépend des caractéristiques du produit fabriqué.

Le Laboratoire d'essais du CRIQ offre aux entreprises intéressées l'expertise nécessaire pour les aider à déterminer :

- les possibilités d'implantation (justification des coûts);
- les étapes à prévoir;
- les ressources humaines à impliquer ou à former;
- les équipements nécessaires;
- le programme qualité.

Coûts relatifs des réparations d'un produit électronique