

Prétronçonnage

Description de la technologie

Prétronçonnage est un système de détection 3D permettant de détecter sur des planches, certains défauts comme les « gros trous », la cambrure, le tirant à coeur et la flache. Il permet également de signaler, par une sortie digitale, le traitement manuel d'une pièce et/ou le code de retournement des pièces pour l'orientation dans une moulurière.

- Acquisition longitudinale matrice de 1 mm x 0,2 mm;
- Vitesse 350 pi/min (1 778 mm/s);
- Type d'acquisition : profilométrie (dimensionnelle);
- Complexité d'installation : faible.

Retour sur investissement et bénéfices directs

Dans une usine de taille moyenne, nous pouvons estimer un retour sur investissement inférieur à neuf mois. Ces gains sont obtenus grâce à :

- Diminution du nombre de pièces devant être manipulées manuellement;
- Diminution du nombre de défauts produits par la moulurière sur des pièces dont la courbure de face et de rive est trop élevée;
- Diminution de la quantité de main-d'oeuvre requise avant la moulurière pour traiter les planches.

De plus, le système permet aussi des gains directs sur :

- Augmentation de la qualité des produits livrés;
- Diminution du nombre de cas de problèmes en santé et sécurité;
- Diminution des temps d'arrêt de la moulurière dus au blocage des pièces endommagées ou trop courbes.

Systèmes en fonction

Un système est actuellement en fonction à l'usine de de Planchers Mercier inc.



Potentielles évolutions ou nouvelles applications

Prétronçonnage est actuellement dédié aux usines de fabrication de plancher de bois franc solide.

L'application pourrait être aisément utilisée dans des applications telles que :

- Fabrication de parquets d'ingénierie;
- Fabrication de sciages résineux;
- Fabrication de sciages de bois franc;
- Fabrication de montants et de marches d'escalier;
- Fabrication de moulures.