

# CMS-CWS



## Analyseur de copeaux et mesureur de densité

L'analyseur de copeaux (CMS) et le mesureur de densité (CWS) développés au CRIQ permettent de mesurer une panoplie de caractéristiques de la matière première utilisée dans la production de pâte à papier. La mesure de la teneur en humidité avec une haute précision est unique au monde. Mieux connaître l'intrant permet, entre autres, de stabiliser le procédé pour mieux le contrôler, d'augmenter le taux de production et de sauver des coûts.

### RETOUR SUR INVESTISSEMENT ET BÉNÉFICES DIRECTS

Dans une usine de papier ou de pâte de taille moyenne, le retour sur investissement se situe à **environ six mois**. Ces gains sont attribuables à :

- une diminution de consommation des agents de blanchiment;
- une diminution de la contamination des copeaux par des substances non souhaitables;
- une augmentation de la qualité du papier produit;
- une augmentation de la stabilité du procédé;
- une meilleure gestion des fournisseurs.

# CMS-CWS

## Analyseur de copeaux et mesureur de densité



### CARACTÉRISTIQUES

- En ligne, en temps réel, sans contact, cellule de charges
- Senseurs : caméra couleur, senseur NIR, pesée et profilométrie
- Calibrage assisté par ordinateur
- Système d'autodiagnostic
- Entretien minimal
- Complexité d'installation moyenne
- Retour sur investissement rapide (inférieur à six mois)

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Convoyeur à courroie requis (min. 12 pieds de copeaux accessibles)
- Vitesse du convoyeur : max. 700 pieds/minute
- Échantillons : 6/seconde
- Distance opérationnelle : 60 à 180 mm (optimale à 100 mm)

### PRINCIPALES DONNÉES DISPONIBLES

#### CMS

- Blancheur (0=noir, 150=blanc)
- Humidité des copeaux ( $\pm 1,5$  %)
- Indicateur de présence d'écorces
- Contaminants (dimension min. : 10 mm)
- Température des copeaux ( $\pm 0,5$  °C)

#### CWS

- Poids des copeaux ( $\pm 0,2$  kg)
- Volume des copeaux ( $\pm 1$  %)
- Débit volumique
- Débit de masse humide/sèche
- Densité en vrac/basale ( $\pm 1,7$  %)

### PRINCIPALES APPLICATIONS

- Gestion de la cour à bois
- Contrôle du procédé kraft
- Contrôle du procédé PTM
- Optimisation de l'énergie de raffinage
- Détection des contaminants
- Analyse de papier recyclé
- **Nouvelles applications : panneaux particules (OSB, HDF et MDF) mines, fonderies, triage et recyclage, aliments et cimenteries**

Pour obtenir des conseils ou de l'information concernant le CMS-CWS :

**François Gingras**, directeur  
Équipements industriels et Productivité  
333, rue Franquet, Québec (Québec) G1P 4C7  
418 659-1550 / 800 667-2386, poste 2209

**Guy Genest**, coordonnateur  
Développement des affaires  
333, rue Franquet, Québec (Québec) G1P 4C7  
418 659-1550 / 800 667-2386, poste 2879